



ООО «ПРИНТ ЛОДЖИК»  
ИНН 7714993004 / КПП 771401001  
123007, Москва, Хорошевское ш.,  
д.13, корпус 3.

+7 (495) 507-82-77

info@print-logic.ru

print-logic.ru

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МАКЕТАМ

### Формат файла – PDF

Масштаб 1:1

Цветовая модель – CMYK

Весь текст необходимо перевести в кривые.

Не рекомендуется делать составным черным цветом текст и тонкие линии (используйте K=100).

Минимальный размер шрифта - 6 pt для рубленых гарнитур и полужирных начертаний,

7 pt – для шрифтов с засечками, декоративных и тонких шрифтов.

Не отображать в макете линии биговки, скругления, контурной резки! Их важно выделять отдельным слоем с обозначением в названии слоя или файла – «big», «cut» и т.д.

Метки в макетах не ставить!

### Вылеты

3 мм со всех сторон для листовой продукции (визитки, листовки, буклеты)

5 мм со всех сторон для многополосной продукции (брошюры, презентации, журналы)

### Отступы

Отступы от линии реза/сгиба до значимой информации внутрь макета не менее 5 мм со всех сторон для листовой и многополосной продукции.

Обратите внимание, что при верстке макетов для многостраничных брошюр и каталогов, внутренний отступ со стороны корешка (актуально при склейке) должен быть больше.

За точным размером отступа свяжитесь с нашими специалистами.

### Нумерация

Для многополосной продукции обратите внимание на правильность расположения нумерации, если номер расположен не по центру полосы!

(Нумерация нечетных и четных страниц имеет в макетах брошюр разное расположение).

Для многополосной продукции на скрепку количество полос должно быть кратно 4, а для клеевого скрепления кратно 2.

В одном документе все стороны следуют «друг за другом» по порядку (в макете для брошюры 1-я страница PDF – 1 полоса обложки, далее 2 полоса обложки и далее страницы блока по порядку).